

LVE ENTEGRE PİSTONLU PNÖMATİK AYNALAR

LVE pnömatik aynaların diğer aynalardan farklı olan özelliği, bu tür aynalarda pnömatik silindire ihtiyaç olmayışıdır. Bağlama gücünü sağlayan pnömatik piston ayna gövdesinde bulunmaktadır.

LVE açık merkezli aynalar, flanş, çubuk ve boru şekilli parçaların tutulması için uygundur.

Ayak hareketi, geliştirilmiş kama sistemi sayesinde basınç pistonunun oluşturduğu kuvvetin ayna pistonu ile temel ayaklara iletilmesiyle yapılır. Pnömatik piston, temel ayaklara kama sistemine bağlı olan bağlama pistonuna vidalanmıştır. Pnömatik pistonun aksenal hareketi temel ayakların radyal hareketini sağlar.



Ayaktaki bağlama basıncı, bağlama işleminin tamamlanmasından sonra basınç tedarik hatlarında basınç olmadan tek yönlü valf ile sürdürülür.

LVE aynaların teknik özellikleri:

- Entegre pistonlu
- 6 barda yüksek sıkma kuvveti
- Çubuk işlemeden sonra normal bağlama yapılırken aynada dönüşüm yapmaya gerek yoktur.
- Ana mil üzerine hızlı ve pratik bağlama
- Manuel işletimli ayna ile kolayca değiştirilebilir.
- Çekme borusunun olmaması ile daha geniş çubuk parçalar işlenebilir.
- Basit operasyon
- Parça bağlama ve sökme sadece ayna dönmezken yapılır.
- Aynadaki sızdırmazlık elemanları, esneklikleri sayesinde aynanın hareketiyle aşınmaz.

Özellikle petrol ve gaz endüstrisinde kullanılan geniş ve uzun boruların işlenmesi için 400 ile 1000 mm arasında geniş çaplı LVE aynalar da bulunmaktadır. Ayrıca flanş tipi iş parçaları da bu aynalara bağlanabilmektedir.

Aynanın Rijitliği:

Ayna maksimum rijitliği sağlamak üzere üretilmiştir.

Bu aşağıdaki iki özellik ile sağlanır.

a) Ayna gövdesi ile dayamaların bağlantısının kapalı kap şeklinde olması.

b) Ayna bağlantısı i yüzeyden yapılır. Bu metod ile dıştan bağlama yapıldığında oluşabilecek deforme edici kuvvetler önlenir.

Distribütor Halkası:

Distribütor halkasının fonksiyonu, sıkıştırılmış havanın dışarıdan aynanın içine iletmektir. İş parçası işlendiği sırada ayna dönerken halka sürekli sabit kalır

Distribütor halkası rulmanı aksenal olarak sabit rulmanlar, radyal olarak bilyalı rulmanlarla konumlandırılmıştır.

Ayna ile halka arasındaki boşluk, bağlama hareketi sırasında başın iletimini sorunsuz gerçekleştirmek üzere özel contalar kullanılarak kapatılmıştır.

Kama Sistemi:

Eksenal piston kuvvetinin radyal piston kuvvetine iletilmesi ve dönüşümü geliştirilmif kama sistemi ile sağlanmıştır.

Geniş güç aktarım yüzeyleri, uzun çalışma ömrünü ve sürekli yüksek hassasiyetle bağlama yapılmasını garanti eder.