

## LÜNETLER (ARA YATAKLAR) TEKNİK BÜLTENİ

Yeni nesil lünetler ile, RÖHM mühendisleri tornalama esnasında görülebilen salgi probleminin çözümüne büyük katkı sağlamışlardır. RÖHM SLZ Serisi lünetler aşağıdaki özellikleri taşımaktadır.

- Herhangi bir parça değişimi yapmadan, geniş bağlama aralığı
- Kompakt tasarım
- Bağlama aralığı boyunca yüksek merkezleme doğruluğu ve tekrarlanabilirlik
- Bağlama basıncı değişiminden etkilenmeyen doğruluk
- Merkezi yağlama



Cam-and-lever sistemi, bilinen yöntemlerin en verimli şekilde kullanılmasıyla, merkezleme ve destekleme fonksiyonuna sahip 3 merdanelinin  $3 \times 120^\circ$  değerine mümkün olduğunca yakın bir simetriklik değerinde iş parçasına temasını sağlamaktadır. Ayrıca yenilikçi iç dengeleme sistemi ile değişken basınç altında iş parçası merkezinin yer değişimi yüksek hassaslıkta

dengelenabilmektedir. Merkezi yağlama için sadece bir tek bağlantı yeterli olmaktadır. Merdanelerin oranlama üniteleri gövdeye entegre olup, uygun aralıklarla gerekli yağlamayı sağlamaktadır. Parçaya uygulanan 16 - 50 bar'lık basınca göre yağlama aralığı da 2 - 5 dakikalık periyotlarda gerçekleşmektedir.

Değişik montaj şekilleri ile bu lünetlerin tornalama, alından yakalama, merkezleme, delme, iç yüzey işleme gibi işlemlerde kesici takıma göre pozisyonları istenilen şekilde seçilebilmektedir.

Sabit lünetlerde bile, merdaneler arası mesafe kesici takım için yeterli bir alan yarattığı için bir milin dış çapı, parçanın bütün uzunluğu boyunca tormalanabilmektedir.

Bağlama hareketini verecek olan silindir hidrolik veya pnömatik olarak tercih edilebilmektedir. İki silindir arasındaki tek fark piston alanlarının boyutlarıdır. Standart modelde silindir, ara yatağın aksenal uzantısı olarak gövde üzerinde bulunmaktadır. Ancak SLZB modelinde ise silindir ana gövdenin yanına yerleştirilmiştir.



İhtiyaca ve önerilen kullanım şartlarına göre, ara yataklar strok monitörü veya sadece güvenlik donanımıyla sunulmaktadır. Destekleyici merdaneler radyal ve aksenel anti sürtünmeli rulmanlar tarafından taşınmaktadır. Standart olarak silindirik veya konveks merdaneler sunulmaktadır. Konveks merdaneler konik parça işlemlerinde tercih edilmelidir.

